



Tork czyściwo papierowe do średnich zabrudzeń W1 (Niebieski)



Eko Higiena Sp. z o.o.

Artykuł	130050
Długość rolki	510 m
System	W1 — ścienny/podłogowy/standardowy system ściereczek
Szerokość rolki	36.9 cm
Średnica rolki	39 cm
Liczba arkuszy	1500
Długość arkusza	34 cm
Wewnętrzna średnica gilzy	7.1 cm
Warstwy	2
Nadruk	Nr
Tłoczenie	Nr
Kolor	Niebieski

Tork czyściwo papierowe do średnich zabrudzeń to uniwersalne czyściwo papierowe idealne do ścierania płynów i wycierania rąk. Dzięki jakości QuickDry jest mocniejsze i bardziej chłonne, przez co pozwala na wykonanie pracy szybciej – w porównaniu do zwykłego papieru.

• Dużo mocniejsze/bardziej chłonne dzięki technologii QuickDry.

• Uniwersalne – sprawdza się w większości zadań.

• Idealne do czyszczenia szkła.

• Odpowiednie do wycierania rąk.

• Dopuszczone do kontaktu z żywnością.



+48 61 8 946 330
biuro@ekohigiena.pl
www.ekohigiena.pl

Informacje o opakowaniu			
	Opakowanie pojedyncze	Opakowanie transportowe	Paleta
EAN	7322540183559	7322540183559	7322540221312
Sztuki	1	1	30
Opakowania pojedyncze	-	1	30
Wysokość	369 mm	369 mm	1995 mm
Szerokość	390 mm	390 mm	800 mm
Długość	390 mm	390 mm	1200 mm
Objętość	56.1 dm ³	56.1 dm ³	1.7 m ³
Waga netto	7151 g	7.2 kg	214.53 kg
Waga brutto	7281 g	7.3 kg	220.2 kg
Rodzaj opakowania	-	Shrink	-

Dane środowiskowe

Zawartość
 Produkt jest wykonany z
 Pierwotnej masy celulozowej
 Włókien pochodzących z recyklingu
 Środków chemicznych
 Opakowanie jest wykonane z papieru lub tworzywa sztucznego.

Material
 Włókna pierwotne i papier odzyskany
 W procesie wytwarzania tissue wykorzystywane są zarówno włókna pierwotne, jak i papier odzyskany. Masę włóknistą wybiera się na podstawie wymagań specyficznych dla produktu, a także jej dostępności, dzięki czemu sposób wykorzystania masy charakteryzuje się największą efektywnością.
 Korzyści środowiskowe oraz opłacalność wykorzystania papieru odzyskanego jako surowca zależą od jego dostępności, odległości, na jaką trzeba go przewieźć, oraz jakości usuniętego materiału.
 Recykling papieru to wydajna metoda wykorzystania zasobów, ponieważ pozwala na wielokrotne wykorzystanie włókien drzewnych.

Aby uzyskać bezpieczne i higieniczne produkty, duży nacisk kładzie się na jakość i czystość włókien odzyskanych, które to parametry uwzględnia się na każdym etapie łańcucha (zbiórka, sortowanie, transport, przechowywanie, użycie).
 Do produkcji papieru odzyskanego można wykorzystać usunięte gazety, czasopisma oraz odpady biurowe. Papier rozpuszcza się w wodzie, myje i poddaje obróbce za pomocą środków chemicznych, przeprowadzanej w wysokiej temperaturze, po czym papier poddawany jest filtracji w celu usunięcia zanieczyszczeń.
 Pierwotne włókna celulozowe wytwarza się z drewna miękkiego lub twardego. Drewno poddawane jest procesom chemicznym i/lub mechanicznym, w ramach których oddziela się włókna celulozowe oraz usuwa ligninę i resztę pozostałości.

Bielenie to proces czyszczenia włókien, którego celem jest uzyskanie jasnej masy włóknistej, a także określonego stopnia czystości włókien, który jest konieczny do spełnienia wymogów obowiązujących dla produktów higienicznych oraz niekiedy do sprostania wytycznym dotyczącym bezpiecznego kontaktu z żywnością.

Obecnie wykorzystuje się różne metody bielenia: ECF (bez udziału chloru cząsteczkowego), w ramach której wykorzystuje się dwutlenek chloru oraz TCF (całkowicie wolne od związków chloru), w ramach której wykorzystuje się ozon, tlen i nadtlenek wodoru.

Do wybielania odzyskanej masy włóknistej wykorzystuje się środki bielące, które nie zawierają chloru (nadtlenek wodoru i ditionin sodu).

Środki chemiczne
 Wszystkie środki chemiczne (pomocnicze środki technologiczne oraz dodatki) ocenia się z punktu widzenia bezpieczeństwa i higieny pracy oraz ochrony środowiska, a także bezpieczeństwa produktów.

Następujące dodatki pozwalają nam kontrolować wydajność produktów:

- Środki zwiększające wytrzymałość w stanie mokrym (w przypadku czyściwi i ręczników do rąk)
 - Środki zwiększające wytrzymałość w stanie suchym (stosowane przy mechanicznej obróbce masy włóknistej do wytwarzania mocnych produktów, takich jak czyściwa)
 - W przypadku papierów kolorowych dodaje się barwniki i utrwalacze (w celu zachowania idealnej trwałości koloru)
 - W przypadku produktów z nadrukami stosuje się farby drukarskie (pigmenty z nośnikami i utrwalaczami)
 - W przypadku produktów wielowarstwowych korzystamy często z kleju wodorozpuszczalnego, który pozwala zachować integralność produktu
- Większość naszych zakładów nie stosuje jako dodatków rozjaśniaczy optycznych, które można jednak często znaleźć w papierze odzyskanym, ponieważ są one stosowane w papierze drukowym. W przypadku produktów AfH nie korzystamy ze zmiękczaczy.
- Wysoką jakość produktów zapewnia się dzięki systemom zarządzania jakością i higieną, które są wdrożone w procesy produkcyjne, magazynowe i transportowe.
- W celu zachowania stabilności procesu oraz jakości produktów proces produkcji papieru wspomagany jest poprzez zastosowanie następujących środków chemicznych / pomocniczych środków technologicznych:

- środki przeciwpieniące (środki powierzchniowo czynne i dyspergatory)
 - środki do kontrolowania poziomu pH (wodorotlenek sodu i kwas siarkowy)
 - środki pomocnicze wspomagające retencję (środki chemiczne, które pomagają tworzyć skupiska małych włókien w celu uniknięcia ich strat)
 - powłoki chemiczne (dzięki którym możliwe jest kontrolowanie krepowania papieru, a tym samym zapewnianie jego miękkości i chłonności)
- Abyśmy mogli ponownie wykorzystywać braki maszynowe i korzystać z włókien odzyskanych, stosujemy:

- środki ułatwiające roztwarzanie (środki chemiczne, które ułatwiają ponowne roztwarzanie papieru charakteryzującego się wytrzymałością w stanie mokrym)
- środki chemiczne do flokulacji (które pomagają usuwać farby drukarskie i wypełniacze z papieru odzyskanego)
- środki bielące (w celu zwiększenia jasności masy włóknistej wytwarzanej z papieru odzyskanego)

W procesie oczyszczania ścieków, które wytwarzamy, stosujemy flokulanty i preparaty odżywcze, które zapewniają biologiczne oczyszczanie tych ścieków bez negatywnego wpływu naszych zakładów na jakość wody.

Kontakt z żywnością
 Produkt nadaje się do wycierania powierzchni mających kontakt z żywnością oraz do krótkotrwałego kontaktu z żywnością.

Kontakt z żywnością
 Produkt nadaje się do wycierania powierzchni mających kontakt z żywnością oraz do krótkotrwałego kontaktu z żywnością.

Etykiety ekologiczne
 Ten produkt posiada certyfikat ekologiczny EU Ecolabel.

Opakowanie
 Spełnianie dyrektywy dotyczącej opakowań i odpadów opakowaniowych (94/62/WE): Tak

Data opracowania artykułu i ostatnia korekta artykułu
 Data wydania: 2016-03-11
 Data korekty: 2016-09-01

Produkcja

Zniszczenie
 Ten produkt jest przeznaczony do użytku na potrzeby higieny osobistej oraz w procesach przemysłowych. W przypadku procesów przemysłowych używany produkt może zostać zanieczyszczony różnymi substancjami. Na podstawie tego zanieczyszczenia należy określić sposób postępowania z produktem / jego utylizacji / zniszczenia. Sam produkt można spalać. Jeżeli produkt jest używany w procesach przemysłowych, przed jego zniszczeniem należy skontaktować się z instytucjami lokalnymi. Jeżeli produkt jest używany na potrzeby higieny osobistej, można go usuwać wraz z odpadami z gospodarstwa domowego.

SCA Hygiene Products
 AB, 405 03 GÖTEBORG, Sweden

Tork jest marką grupy SCA, Svenska Cellulosa Aktiebolaget. Grupa SCA oferuje artykuły higieniczne oraz produkty pochodzenia drzewnego w ponad 100 krajach.

+48 61 8 946 080
 biuro@ekohigiena.pl
 www.ekohigiena.pl

Wybierz dozownik



652008 206550 652100

Alternatywne produkty



130051 520304 130070

Certyfikaty produktu



Kontakt

Eko Higiena Sp. z o.o.
 ul. Gipsowa 13, Sierosław

62-080 Tarnowo Podgórze

Tel./Fax: +48 61 8 946 330

Eko Higiena Sp. z o.o.

