



## Tork papier do wycierania średnich zabrudzeń (Biały)



Artykuł	101250
Długość rolki	160 m
System	M2 — system centralnego dozowania (duży)
Szerokość rolki	24.5 cm
Średnica rolki	19 cm
Liczba arkuszy	457
Długość arkusza	35 cm
Warstwy	2
Nadruk	Nr
Kolor	Biały

Tork czyściwo papierowe do średnich zabrudzeń, 2-warstwowe, to idealny papier do wchłaniania płynów i wycierania rąk. Papier pasuje do Tork® dozownika do czyszczyń w roli centralnie dozowanych. Jest to pojemny i wszechstronny dozownik do profesjonalnych zastosowań obejmujących wycieranie powierzchni i rąk.



**+48 61 8 946 330**  
**biuro@ekohigiena.pl**  
**www.ekohigiena.pl**

Miękki, wytrzymały i chłonny papier zapewnia skuteczne suszenie i mniej odpadów.

Łatwa obsługa jedną ręką.

Opcja dozowania ciągłego pozwala pobrać tyle papieru, ile potrzeba.

Tork Easy Handling™ zapewnia łatwe przenoszenie, otwieranie i użycie opakowania.

Informacje o opakowaniu			
	Opakowanie pojedyncze	Opakowanie transportowe	Paleta
EAN	7310791213521	7310791213538	7322540006179
Sztuki	1	6	168
Opakowania pojedyncze	-	6	168
Wysokość	245 mm	262 mm	1984 mm
Szerokość	190 mm	396 mm	800 mm
Długość	190 mm	586 mm	1200 mm
Objętość	8.8 dm <sup>3</sup>	60.8 dm <sup>3</sup>	1.7 m <sup>3</sup>
Waga netto	1529 g	9.2 kg	256.84 kg
Waga brutto	1529 g	9.8 kg	273.34 kg
Rodzaj opakowania	-	Carton	-

#### Dane środowiskowe

**Zawartość** Produkt jest wykonany z Pierwotnej masy celulozowej Włókien pochodzących z recyklingu Środków chemicznych Opakowanie jest wykonane z papieru lub tworzywa sztucznego.

**Material** Włókna pierwotne i papier odzyskany W procesie wytwarzania tissue wykorzystywane są zarówno włókna pierwotne, jak i papier odzyskany. Masę włóknistą wybiera się na podstawie wymagań specyficznych dla produktu, a także jej dostępności, dzięki czemu sposób wykorzystania masy charakteryzuje się największą efektywnością. Korzyści środowiskowe oraz opłacalność wykorzystania papieru odzyskanego jako surowca zależą od jego dostępności, odległości, na jaką trzeba go przewieźć, oraz jakości usuniętego materiału. Recykling papieru to wydajna metoda wykorzystania zasobów, ponieważ pozwala na wielokrotne wykorzystanie włókien drzewnych. Aby uzyskać bezpieczne i higieniczne produkty, duży nacisk kładzie się na jakość i czystość włókien odzyskanych, które to parametry uwzględnia się na każdym etapie łańcucha (zbiórka, sortowanie, transport, przechowywanie, użycie). Do produkcji papieru odzyskanego można wykorzystać usunięte gazety, czasopisma oraz odpady biurowe. Papier rozpuszcza się w wodzie, myje i poddaje obróbce za pomocą środków chemicznych, przeprowadzanej w wysokiej temperaturze, po czym papier poddawany jest filtracji w celu usunięcia zanieczyszczeń. Pierwotne włókna celulozowe wytwarza się z drewna miękkiego lub twardego. Drewno poddawane jest procesom chemicznym i/lub mechanicznym, w ramach których oddziela się włókna celulozowe oraz usuwa ligninę i resztę pozostałości. Bielenie to proces czyszczenia włókien, którego celem jest uzyskanie jasnej masy włóknistej, a także określonego stopnia czystości włókien, który jest konieczny do spełnienia wymogów obowiązujących dla produktów higienicznych oraz niekiedy do sprostania wytycznym dotyczącym bezpiecznego kontaktu z żywnością. Obecnie wykorzystuje się różne metody bielenia: ECF (bez udziału chloru cząsteczkowego), w ramach której wykorzystuje się dwutlenek chloru oraz TCF (całkowicie wolne od związków chloru), w ramach której wykorzystuje się ozon, tlen i nadtlenek wodoru. Do wybielenia odzyskanej masy włóknistej wykorzystuje się środki bielące, które nie zawierają chloru (nadtlenek wodoru i ditionin sodu).

**Środki chemiczne** Wszystkie środki chemiczne (pomocnicze środki technologiczne oraz dodatki) ocenia się z punktu widzenia bezpieczeństwa i higieny pracy oraz ochrony środowiska, a także bezpieczeństwa produktów. Następujące dodatki pozwalają nam kontrolować wydajność produktów:

- Środki zwiększające wytrzymałość w stanie mokrym (w przypadku czyszczy i ręczników do rąk)
  - Środki zwiększające wytrzymałość w stanie suchym (stosowane przy mechanicznej obróbce masy włóknistej do wytwarzania mocnych produktów, takich jak czyszczywa)
  - W przypadku papierów kolorowych dodaje się barwniki i utrwalacze (w celu zachowania idealnej trwałości koloru)
  - W przypadku produktów z nadrukami stosuje się farby drukarskie (pigmenty z nośnikami i utrwalaczami)
  - W przypadku produktów wielowarstwowych korzystamy często z kleju wodorozpuszczalnego, który pozwala zachować integralność produktu
- Większość naszych zakładów nie stosuje jako dodatków rozjaśniaczy optycznych, które można jednak często znaleźć w papierze odzyskanym, ponieważ są stosowane w papierze drukowym. W przypadku produktów AFH nie korzystamy ze zmiękczaczy. Wysoką jakość produktów zapewnia się dzięki systemom zarządzania jakością i higieną, które są wdrożone w procesy produkcyjne, magazynowe i transportowe. W celu zachowania stabilności procesu oraz jakości produktów proces produkcji papieru wspomagany jest poprzez zastosowanie następujących środków chemicznych / pomocniczych środków technologicznych:

- środki przeciwpieniące (środki powierzchniowo czynne i dyspergatory)
- środki do kontrolowania poziomu pH (wodorotlenek sodu i kwas siarkowy)
- środki pomocnicze wspomagające retencję (środki chemiczne, które pomagają tworzyć skupiska małych włókien w celu uniknięcia ich strat)
- powłoki chemiczne (dzięki którym możliwe jest kontrolowanie krepowania papieru, a tym samym zapewnianie jego miękkość i chłonność)

Abyśmy mogli ponownie wykorzystywać braki maszynowe i korzystać z włókien odzyskanych, stosujemy:

- środki ułatwiające roztwarzanie (środki chemiczne, które ułatwiają ponowne roztwarzanie papieru charakteryzującego się wytrzymałością w stanie mokrym)
- środki chemiczne do flokulacji (które pomagają usuwać farby drukarskie i wypełniacze z papieru odzyskanego)
- środki bielące (w celu zwiększenia jasności masy włóknistej wytwarzanej z papieru odzyskanego)

W procesie oczyszczania ścieków, które wytwarzamy, stosujemy flokulanty i preparaty odżywcze, które zapewniają biologiczne oczyszczanie tych ścieków bez negatywnego wpływu naszych zakładów na jakość wody.

**Kontakt z żywnością** Produkt nadaje się do wycierania powierzchni mających kontakt z żywnością oraz do krótkotrwałego kontaktu z żywnością.

**Etykiety ekologiczne** Ten produkt posiada certyfikat ekologiczny EU Ecolabel.

**Opakowanie** Spełnianie dyrektywy dotyczącej opakowań i odpadów opakowaniowych (94/62/WE): Tak

**Data opracowania artykułu i ostatnia korekta artykułu** Data wydania: 2013-05-29  
Data korekty: 2016-09-01

**Produkcja**

**Zniszczenie** Ten produkt jest przeznaczony do użytku na potrzeby higieny osobistej oraz w procesach przemysłowych. W przypadku procesów przemysłowych używany produkt może zostać zanieczyszczony różnymi substancjami. Na podstawie tego zanieczyszczenia należy określić sposób postępowania z produktem / jego utylizacji / zniszczenia. Sam produkt można spalać. Jeżeli produkt jest używany w procesach przemysłowych, przed jego zniszczeniem należy skontaktować się z instytucjami lokalnymi. Jeżeli produkt jest używany na potrzeby higieny osobistej, można go usuwać wraz z odpadami z gospodarstwa domowego.

**SCA Hygiene Products AB, 405 03 GÖTEBORG, Sweden**

Tork jest marką grupy SCA, Svenska Cellulosa Aktiebolaget. Grupa SCA oferuje artykuły higieniczne oraz produkty pochodzenia drzewnego w ponad 100 krajach.

+48 61 8 946 080

biuro@ekohigiena.pl

www.ekohigiena.pl

#### Wybierz dozownik



559000

659008

659000

#### Alternatywne produkty



100134

130044

121206

#### Certyfikaty produktu



#### Kontakt

Eko Higiena Sp. z o.o.  
ul. Gipsowa 13, Sierosław

62-080 Tarnowo Podgórne

Tel./Fax: +48 61 8 946 330

Eko Higiena Sp. z o.o.

