



Tork Reflex™ papier do wycierania (Biały)



Artykuł	473246
Długość rolki	120.1 m
System	M3
Szerokość rolki	19.8 cm
Średnica rolki	13 cm
Liczba arkuszy	343
Długość arkusza	35 cm
Wewnętrzna średnica gilzy	5.9 cm
Warstwy	1
Nadruk	Nr
Tłoczenie	Tak
Kolor	Biały

Wszechstronny Tork Reflex™ czystościwo papierowe do lekkich zabrudzeń, 1-warstwowe, to wytrzymały i chłonny papier do wycierania, który idealnie nadaje się do ścierania płynów i wycierania rąk. Papier pasuje do Tork Reflex™ dozownika do ręczników centralnie dozowanych, który można łatwo dopasować do trybu pracy swoich pracowników. Dozownik ogranicza zużycie i redukuje ryzyko krzyżowego przenoszenia bakterii.



+48 61 8 946 330
biuro@ekohigiena.pl
www.ekohigiena.pl

Dozowanie pojedynczych odcinków redukuje zużycie nawet o 37%.

Idealny do wycierania szkła – nie zostawia śladów.

Łatwe do wyjęcia gilzy SmartCore® – szybkie i łatwe uzupełnianie wkładów.

Tork Easy Handling™ – rączka ułatwia personelowi sprząającemu przenoszenie rolek.

Informacje o opakowaniu			
	Opakowanie pojedyncze	Opakowanie transportowe	Paleta
EAN	8710499059015	8710499059015	8710499256896
Sztuki	12	12	480
Opakowania pojedyncze	-	1	40
Wysokość	198 mm	198 mm	2130 mm
Szerokość	390 mm	390 mm	800 mm
Długość	520 mm	520 mm	1200 mm
Objętość	40.2 dm ³	40.2 dm ³	1.6 m ³
Waga netto	6988 g	7 kg	279.53 kg
Waga brutto	7332 g	7.3 kg	293.4 kg
Rodzaj opakowania	-	Plastic	-

Dane środowiskowe	
Zawartość	<p>Produkt jest wykonany z Pierwotnej masy celulozowej Włókien pochodzących z recyklingu Środków chemicznych Opakowanie jest wykonane z papieru lub tworzywa sztucznego.</p>
Material	<p>Włókna pierwotne i papier odzyskany</p> <p>W procesie wytwarzania tissue wykorzystywane są zarówno włókna pierwotne, jak i papier odzyskany. Masę włóknistą wybiera się na podstawie wymagań specyficznych dla produktu, a także jej dostępności, dzięki czemu sposób wykorzystania masy charakteryzuje się największą efektywnością.</p> <p>Korzyści środowiskowe oraz opłacalność wykorzystania papieru odzyskanego jako surowca zależą od jego dostępności, odległości, na jaką trzeba go przewieźć, oraz jakości usuniętego materiału.</p> <p>Recykling papieru to wydajna metoda wykorzystania zasobów, ponieważ pozwala na wielokrotne wykorzystanie włókien drzewnych.</p> <p>Aby uzyskać bezpieczne i higieniczne produkty, duży nacisk kładzie się na jakość i czystość włókien odzyskanych, które to parametry uwzględnia się na każdym etapie łańcucha (zbiórka, sortowanie, transport, przechowywanie, użycie).</p> <p>Do produkcji papieru odzyskanego można wykorzystywać usunięte gazety, czasopisma oraz odpady biurowe. Papier rozpuszcza się w wodzie, myje i poddaje obróbce za pomocą środków chemicznych, przeprowadzanej w wysokiej temperaturze, po czym papier poddawany jest filtracji w celu usunięcia zanieczyszczeń.</p> <p>Pierwotne włókna celulozowe wytwarza się z drewna miękkiego lub twardego. Drewno poddawane jest procesom chemicznym i/lub mechanicznym, w ramach których oddziela się włókna celulozowe oraz usuwa ligninę i resztę pozostałości.</p> <p>Bielenie to proces czyszczenia włókien, którego celem jest uzyskanie jasnej masy włóknistej, a także określonego stopnia czystości włókien, który jest konieczny do spełnienia wymogów obowiązujących dla produktów higienicznych oraz niekiedy do sprostania wytycznym dotyczącym bezpiecznego kontaktu z żywnością.</p> <p>Obecnie wykorzystuje się różne metody bielenia: ECF (bez udziału chloru cząsteczkowego), w ramach której wykorzystuje się dwutlenek chloru) oraz TCF (całkowicie wolne od związków chloru), w ramach której wykorzystuje się ozon, tlen i nadtlenek wodoru.</p> <p>Do wybielenia odzyskanej masy włóknistej wykorzystuje się środki bielące, które nie zawierają chloru (nadtlenek wodoru i ditionin sodu).</p>
Środki chemiczne	<p>Wszystkie środki chemiczne (pomocnicze środki technologiczne oraz dodatki) ocenia się z punktu widzenia bezpieczeństwa i higieny pracy oraz ochrony środowiska, a także bezpieczeństwa produktów.</p> <p>Następujące dodatki pozwalają nam kontrolować wydajność produktów:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Środki zwiększające wytrzymałość w stanie mokrym (w przypadku czyściwi i ręczników do rąk) • Środki zwiększające wytrzymałość w stanie suchym (stosowane przy mechanicznej obróbce masy włóknistej do wytwarzania mocnych produktów, takich jak czyściwa) • W przypadku papierów kolorowych dodaje się barwniki i utrwalacze (w celu zachowania idealnej trwałości koloru) • W przypadku produktów z nadrukami stosuje się farby drukarskie (pigmenty z nośnikami i utrwalaczami) • W przypadku produktów wielowarstwowych korzystamy często z kleju wodorozpuszczalnego, który pozwala zachować integralność produktu <p>Większość naszych zakładów nie stosuje jako dodatków rozjaśniaczy optycznych, które można jednak często znaleźć w papierze odzyskanym, ponieważ są one stosowane w papierze drukowym.</p> <p>W przypadku produktów AFH nie korzystamy ze zmiękczaczy.</p> <p>Wysoką jakość produktów zapewnia się dzięki systemom zarządzania jakością i higieną, które są wdrożone w procesy produkcyjne, magazynowe i transportowe.</p> <p>W celu zachowania stabilności procesu oraz jakości produktów proces produkcji papieru wspomagany jest poprzez zastosowanie następujących środków chemicznych / pomocniczych środków technologicznych:</p> <ul style="list-style-type: none"> ◦ środki przeciwpieniące (środki powierzchniowo czynne i dyspergatory) ◦ środki do kontrolowania poziomu pH (wodorotlenek sodu i kwas siarkowy) ◦ środki pomocnicze wspomagające retencję (środki chemiczne, które pomagają tworzyć skupiska małych włókien w celu uniknięcia ich strat) ◦ powłoki chemiczne (dzięki którym możliwe jest kontrolowanie krepowania papieru, a tym samym zapewnianie jego miękkość i chłonność) <p>Abyśmy mogli ponownie wykorzystywać braki maszynowe i korzystać z włókien odzyskanych, stosujemy:</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ środki ułatwiające roztwarzanie (środki chemiczne, które ułatwiają ponowne roztwarzanie papieru charakteryzującego się wytrzymałością w stanie mokrym) ▪ środki chemiczne do flokulacji (które pomagają usuwać farby drukarskie i wypełniacze z papieru odzyskanego) ▪ środki bielące (w celu zwiększenia jasności masy włóknistej wytwarzanej z papieru odzyskanego) <p>W procesie oczyszczania ścieków, które wytwarzamy, stosujemy flokulanty i preparaty odżywcze, które zapewniają biologiczne oczyszczanie tych ścieków bez negatywnego wpływu naszych zakładów na jakość wody.</p>
Kontakt z żywnością	Produkt nadaje się do wycierania powierzchni mających kontakt z żywnością oraz do krótkotrwałego kontaktu z żywnością.
Etykiety ekologiczne	Ten produkt posiada certyfikat ekologiczny EU Ecolabel.
Opakowanie	Spełnianie dyrektywy dotyczącej opakowań i odpadów opakowaniowych (94/62/WE): Tak
Data opracowania artykułu i ostatnia korekta artykułu	Data wydania: 2015-01-16 Data korekty: 2016-09-08
Produkcja	
Zniszczenie	Ten produkt jest przeznaczony do użytku na potrzeby higieny osobistej oraz w procesach przemysłowych. W przypadku procesów przemysłowych używany produkt może zostać zanieczyszczony różnymi substancjami. Na podstawie tego zanieczyszczenia należy określić sposób postępowania z produktem / jego utylizacji / zniszczenia. Sam produkt można spalać. Jeżeli produkt jest używany w procesach przemysłowych, przed jego zniszczeniem należy skontaktować się z instytucjami lokalnymi. Jeżeli produkt jest używany na potrzeby higieny osobistej, można go usuwać wraz z odpadami z gospodarstwa domowego.
SCA Hygiene Products AB, 405 03 GÖTEBORG, Sweden	

Tork jest marką grupy SCA, Svenska Cellulosa Aktiebolaget. Grupa SCA oferuje artykuły higieniczne oraz produkty pochodzenia drzewnego w ponad 100 krajach.

+48 61 8 946 330
biuro@ekohigiena.pl
www.ekohigiena.pl

Wybierz dozownik



473137

Alternatywne produkty



473474

Certyfikaty produktu



For Wiping

www.ecolabel.eu

Kontakt

Eko Higiena Sp. z o.o.
ul. Gipsowa 14, Sierosław

62-080 Tarnowo Podgórze

Tel./Fax: +48 61 8 946 330

Eko Higiena Sp. z o.o.

