Tork papier toaletowy jumbo Advanced
(Biały)

Artykuł	120272
Długość rolki	360 m
System	T1 — system toaletowy Jumbo
Szerokość rolki	9.4 cm
Średnica rolki	26 cm
Liczba arkuszy	1800
Długość arkusza	20 cm
Wewnętrzna średnica gilzy	5.9 cm
Warstwy	2
Tłoczenie	Tak
Kolor	Biały

System Tork Jumbo wyróżnia się szybką konserwacją i niskim kosztem. Zapewnia znacznie więcej papieru niż tradycyjny dozownik. Tork papier toaletowy jumbo Advanced, 2-warstwowy łączy korzystną cenę i wydajność. To idealne rozwiązanie dla łazienek o dużym natężeniu ruchu.

- Wysoka pojemność oznacza rzadszą wymianę wkładów
- Tłoczony – wydaje się grubszy i bardziej atrakcyjny
- Ozdobiony delikatnym, szarym wzorem liścia – uatrakcyjnia łazienkę

+48 61 8 946 330
biuro@ekohigiena.p
l www.ekohigiena.pl

Informacje o opakowaniu

	Opakowanie pojedyncze	Opakowanie transportowe	Paleta
EAN	7322540472110	7322540472127	7322540736595
Sztuki	1	6	216
Opakowania pojedyncze	-	6	216
Wysokość	97 mm	282 mm	1842 mm
Szerokość	260 mm	260 mm	800 mm
Długość	260 mm	520 mm	1200 mm
Objętość	6.6 dm3	38.1 dm3	1.4 m3
Waga netto	1137 g	6.8 kg	245.6 kg
Waga brutto	1154 g	7 kg	251.24 kg
Rodzaj opakowania	-	Plastic	-

Dane środowiskowe

Zawartość

Produkt jest wykonany z
Włókien pochodzących z recyklingu
Środków chemicznych
Opakowanie jest wykonane z papieru lub tworzywa sztucznego.

Materiał

Włókien pochodzących z recyklingu
Recykling papieru to wydajna metoda wykorzystania zasobów, ponieważ pozwala na wielokrotne wykorzystanie włókien drzewnych.
Aby uzyskać bezpieczne i higieniczne produkty, duży nacisk kładzie się na jakość i czystość włókien odzyskanych, które to parametry uwzględnia się na każdym etapie łańcucha (zbiórka, sortowanie, transport, przechowywanie, użycie).
Do produkcji papieru odzyskanego można wykorzystać usunięte gazety, czasopisma oraz odpady biurowe. Papier rozpuszcza się w wodzie, myje i poddaje obróbce za pomocą środków chemicznych, przeprowadzanej w wysokiej temperaturze, po czym papier poddawany jest filtracji w celu usunięcia zanieczyszczeń.
Bielenie to proces czyszczenia włókien, którego celem jest uzyskanie jasnej masy włóknistej, a także określonego stopnia czystości włókien, który jest konieczny do spełnienia wymogów obowiązujących dla produktów higienicznych oraz niekiedy do sprostania wytycznym dotyczącym bezpiecznego kontaktu z żywnością.
Do wybielania odzyskanej masy włóknistej wykorzystuje się środki bielące, które nie zawierają chloru (nadtlenek wodoru i ditionin sodu).

Środki chemiczne

Wszystkie środki chemiczne (pomocnicze środki technologiczne oraz dodatki) ocenia się z punktu widzenia bezpieczeństwa i higieny pracy oraz ochrony środowiska, a także bezpieczeństwa produktów.
Następujące dodatki pozwalają nam kontrolować wydajność produktów:

- Środki zwiększające wytrzymałość w stanie mokrym (w przypadku czyściw i ręczników do rąk)
- Środki zwiększające wytrzymałość w stanie suchym (stosowane przy mechanicznej obróbce masy włóknistej do wytwarzania mocnych produktów, takich jak czyściwa)
- W przypadku papierów kolorowych dodaje się barwniki i utrwalacze (w celu zachowania idealnej trwałości koloru)
- W przypadku produktów z nadrukami stosuje się farby drukarskie (pigmenty z nośnikami i utrwalaczami)
- W przypadku produktów wielowarstwowych korzystamy często z kleju wodorozpuszczalnego, który pozwala zachować integralność produktu

  Większość naszych zakładów nie stosuje jako dodatków rozjaśniaczy optycznych, które można jednak często znaleźć w papierze odzyskanym, ponieważ są one stosowane w papierze drukowym.
  W przypadku produktów AfH nie korzystamy ze zmiękczaczy.
  Wysoką jakość produktów zapewnia się dzięki systemom zarządzania jakością i higieną, które są wdrożone w procesy produkcyjne, magazynowe i transportowe.
  W celu zachowania stabilności procesu oraz jakości produktów proces produkcji papieru wspomagany jest poprzez zastosowanie następujących środków chemicznych / pomocniczych środków technologicznych:

  - środki przeciwpieniące (środki powierzchniowo czynne i dyspergatory)
  - środki do kontrolowania poziomu pH (wodorotlenek sodu i kwas siarkowy)
  - środki pomocnicze wspomagające retencję (środki chemiczne, które pomagają tworzyć skupiska małych włókien w celu uniknięcia ich strat)
  - powłoki chemiczne (dzięki którym możliwe jest kontrolowanie krepowania papieru, a tym samym zapewnianie jego miękkość i chłonność)

    Abyśmy mogli ponownie wykorzystywać braki maszynowe i korzystać z włókien odzyskanych, stosujemy:

    - środki ułatwiające roztwarzanie (środki chemiczne, które ułatwiają ponowne roztwarzanie papieru charakteryzującego się wytrzymałością w stanie mokrym)
    - środki chemiczne do flokulacji (które pomagają usuwać farby drukarskie i wypełniacze z papieru odzyskanego)
    - środki bielące (w celu zwiększenia jasności masy włóknistej wytwarzanej z papieru odzyskanego)

      W procesie oczyszczania ścieków, które wytwarzamy, stosujemy flokulanty i preparaty odżywcze, które zapewniają biologiczne oczyszczanie tych ścieków bez negatywnego wpływu naszych zakładów na jakość wody.

Etykiety ekologiczne

Ten produkt posiada certyfikat ekologiczny EU Ecolabel.

Opakowanie

Spełnianie dyrektywy dotyczącej opakowań i odpadów opakowaniowych (94/62/WE): Tak

Data opracowania artykułu i ostatnia korekta artykułu

Data wydania: 2016-01-18
Data korekty: 2016-09-01

Produkcja

Zniszczenie

Ten produkt można usuwać do zwykłej instalacji kanalizacyjnej, z jakiej korzysta dana społeczność.

SCA Hygiene Products AB, 405 03 GÖTEBORG, Sweden

Wybierz dozownik

554000

554008

Alternatywne produkty

110273

Certyfikaty produktu

Kontakt

Eko Higiena Sp. z o.o.
Ul. Gipsowa 13, Sierosław

62-080 Tarnowo Todgórne,

Tel.: +48 61 8 946 330

Eko Higiena Sp. z o.o.